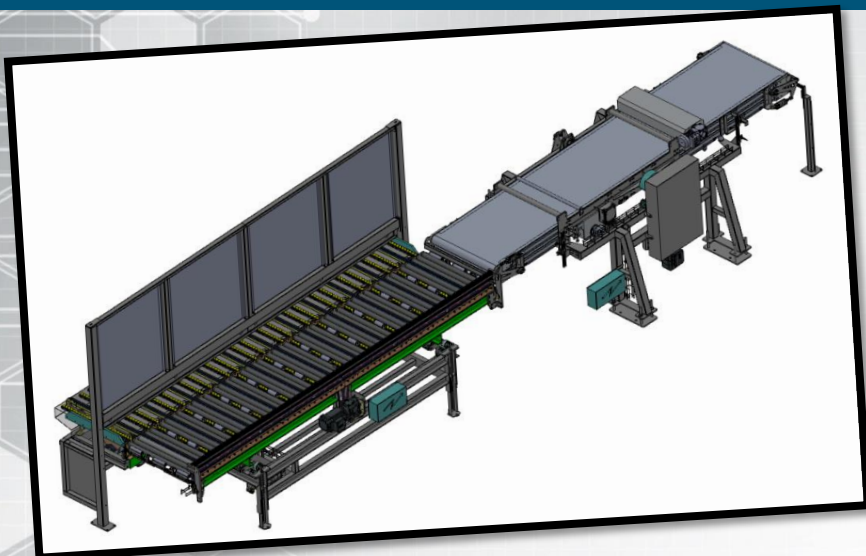


Manutention et retournement de tôles



Mécanique



Electricité

Le besoin

Réalisation d'un retourneur et d'un convoyeur entrant dans une ligne de fabrication de lames de tôles

- ❑ Changer de sens la face du produit en inversant les extrémités
- ❑ Convoyer les lames de la sortie du retourneur vers le poste suivant en assurant la mise en référence
- ❑ Permettre l'introduction manuelle et en sécurité de tôles dans le process
- ❑ Sans marquage de la pièce à manutentionner



Les solutions proposées

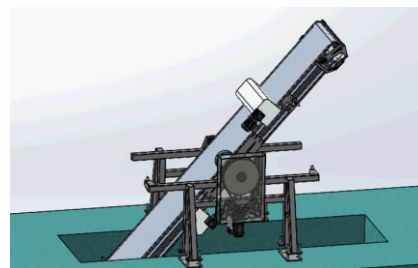
Les fonctions de transfert et retournement sont réalisées par 1 seul convoyeur dont la cinématique permet le chargement et le déchargement avec un cycle unique de retournement, offrant ainsi un gain sur le temps de cycle global :

- ☑ châssis retourneur motorisé
- ☑ 2 convoyeurs à bandes montés de façon symétrique sur le châssis du retourneur avec système de fermeture pneumatique pour maintien de la pièce pendant la rotation



Les fonctions de transfert, mise en référence et chargement manuel des lames sont réalisées par 2 convoyeurs croisés :

- ☑ convoyeur à rouleaux motorisés montée sur un châssis montée/baisse
- ☑ convoyeur transversal à courroies de mise en référence et chargement manuel



Secteur d'activités

