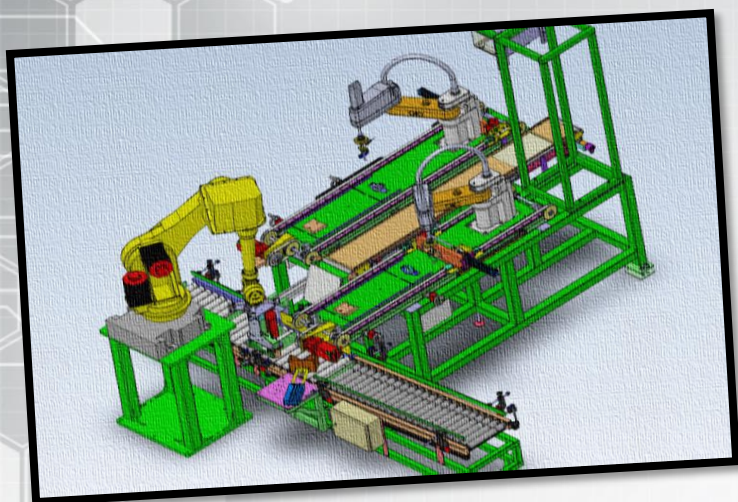


Lignes de conditionnement quincalleries



Mécanique



Automatisme



Informatique



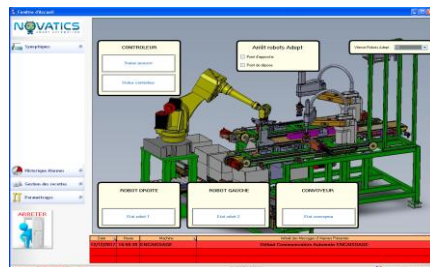
Robotique

Le besoin

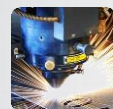
- Mise en cartons des quincalleries (sabots, équerre)
- Prise en charge et groupement des pièces de quincallerie sortie presse
- Interface avec unités de formage des cartons
- Intégration unité de scotchage
- Gérer un aménagement continu et un encartonnage pas à pas
- Gestion des formats de produits multiples et des conditionnements adaptés

Les solutions proposées

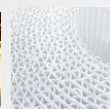
- Etude et Intégration de convoyeurs magnétiques
- Gestion dissociée de la préparation par paquets pour optimiser la performance
- Etude et intégration de préhenseurs ad-hoc
- 2 Robots Scara ADEPT + 1 Robot 6 axes FANUC
- Intégration vision COGNEX
- Développement d'une interface homme-machine (WINDEV) pour la gestion des différents formats de produits



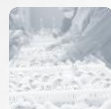
Secteur d'activités



INDUSTRIE



CONDITIONNEMENT
EMBALLAGE



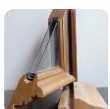
ÉLEVAGE
DIÉTÉTIQUE ANIMALE



AGROALIMENTAIRE



ENVIRONNEMENT
GESTION DÉCHETS



MENUISERIE



PHARMACEUTIQUE
COSMÉTIQUE



EXTRACTION MINÉRAIE
GRANULATS



PLASTURGIE



TRANSPORT
LOGISTIQUE

